

Scheda Prodotto

**COD: CT655526****CT655526**

MCM CLOCK SP MP 10 1200 -CE-

CENTRO DI LAVORO CNC**USATO/A****ANNO: 2001****COLORE: AZZURRO**

Corse: X 1.200 Y 850 Z 850

Controllo: Siemens 840 D

Supervisore: J-FMX

Elettromandrino: Omlat 12.000

Giri: HSK 100 raffreddato con frigorifero.

Dimensioni Pallet: 630x630 mm.

Pallet: N.9

Magazzino utensili: a 3 livelli e 289 postazioni

Alta pressione: attraverso il mandrino a 65 Bar.

Condizionamento dell'armadio: elettrico

Trasportatore di trucioli: raschiante

Caricamento pallet : 1 operatore

Controlli utensili in magazzino: Blum

Sistema: Balluf

Motori e azionamenti: Siemes Digitali

Velocita' in rapido: X/Y/Z=40 mt/'

Tavola: in continuo con velocita' massima 20 giri/'

Viti: a sfere Nsk

Bilanciamento: testa pneumatico

Righe ottiche: (X/Y/Z) Heidenhain IL D 382 C (Tavola)

Heidehain: Ron 785 C

Diametro pezzo max rotante: 1.200 mm.

Altezza pezzo max: 1.080 mm.

Peso massimo pezzo: 800 Kg.

Accessori: circa 230 coni