SEDE LEGALE

Via P.O. Vigliani n.19
20148 Milano (MI)

SEDE OPERATIVA

Via A. Merloni n.17/U
62024 Matelica (MC)

+39 0737 787478
contatti@corimac.it

www.corimac.it

Scheda Prodotto



COD: CT655526

CT655526

MCM CLOCK SP MP 10 1200 -CE-

CENTRO DI LAVORO CNC
USATO/A
ANNO: 2001
COLORE: AZZURRO

Corse: X 1.200 Y 850 Z 850 Controllo: Siemens 840 D Supervisiore: J-FMX Elettromandrino: Omlat 12.000 Giri: HSK 100 raffreddato con frigorifero. Dimensioni Pallet: 630x630 mm. Pallet: N.9 Magazzino utensili: a 3 livelli e 289 postazioni Alta pressione: attraverso il mandrino a 65 Bar. Condizionamento dell'armadio: elettrico Trasportatore di trucioli: raschiante Caricamento pallet : 1 operatore Controlli utensili in magazzino: Blum Sistema: Balluf Motori e azionamenti: Siemes Digitali Velocita' in rapido: X/Y/Z=40 mt/' Tavola: in continuo con velocita' massima 20 giri/' Viti: a sfere Nsk Bilanciamento: testa pneumatico Righe ottiche: (X/Y/Z) Heidenhain IL D 382 C (Tavola) Heidehhain: Ron 785 C Diametro pezzo max rotante: 1.200 mm. Altezza pezzo max: 1.080 mm. Peso massimo pezzo: 800 Kg. Accessori: circa 230 coni

Tutti i dettagli riportati sono da considerarsi puramente indicativi e possono non coincidere con la realtà, è pertanto necessario verificarne la corrispondenza. Il Venditore declina ogni responsabilità per eventuali INVOLONTARIE incongruenze tra le effettive caratteristiche dei beni e i dati presenti sulle schede informative, che non rappresentano in alcun modo un impegno contrattuale per il Venditore. Tutti i beni sono soggetti a verifica della disponibilità.